



ประกาศบริษัทฉบับที่ 017/2566

เรื่อง นโยบายเกี่ยวกับการควบคุมการปนเปื้อนของผลิตภัณฑ์

บริษัท ฯ มีความมุ่งมั่นในการปฏิบัติตามมาตรฐาน GMP (Good Manufacturing Practices) หรือ หลักเกณฑ์และวิธีการที่ดีในการผลิต ซึ่งเป็นตัวควบคุมคุณภาพของการผลิต ต้องมั่นใจว่า ขั้นตอนการดำเนินงานสามารถ ควบคุมการปนเปื้อนของผลิตภัณฑ์ได้ทั้งทางด้านกายภาพ เคมี และชีวภาพ ที่อาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บหรือเป็นอันตรายต่อ สุขภาพของผู้บริโภค ดังนั้นบริษัทฯ ได้กำหนดมาตรการในการป้องกันสิ่งแปลกปลอมปนเปื้อนไปกับผลิตภัณฑ์ ดังนี้

1) ทำสภาพแวดล้อมการผลิตให้สะอาด

- ป้องกันแมลงและสัตว์รบกวนไม่ให้เข้ามาในบริเวณโรงงาน
- โดยแบ่งเขตให้ชัดเจน (Zoning) แยกกระบวนการผลิตที่มีโอกาสเกิดการปนเปื้อนแล้วทำอันตรายออกจาก บริเวณที่มีความเสี่ยงในการปนเปื้อนสูง เช่น ห้องเก็บอุปกรณ์ทำความสะอาด, ห้องเก็บกล่องกระดาษ เป็นต้น
- การแบ่งเขต อาจทำได้หลายวิธี เช่น การทำเป็นผนังกัน, การตีเส้น ฯลฯ ขึ้นอยู่กับความสำคัญของแต่ละเขต และโอกาสการปนเปื้อน
- ในเขตที่ต้องระวังเป็นพิเศษ ควรสร้างเป็นซุ้มป้องกัน หรือทำเป็นห้องปิดมิดชิด เพื่อป้องกันสิ่งสกปรกจากเขต อื่นๆ ปนเปื้อนเข้ามา รวมถึงควรทำหลังคา กันสิ่งสกปรกหลุดร่วงลงมาจากรอบโรงงานด้วย

2) เลือกวัตถุ, วัตถุดิบ และบรรจุภัณฑ์ที่สะอาด

- ควรเลือกวัตถุ, วัตถุดิบ และบรรจุภัณฑ์ ที่สะอาด, วางใจในคุณภาพได้
- ทำความสะอาดวัตถุ, วัตถุดิบ และบรรจุภัณฑ์ให้ดีก่อนนำมาใช้

3) ป้องกันสิ่งปนเปื้อนจากตัวคน

- ให้พนักงานสวมชุดที่สะอาด รวมถึงหมวกคลุมผม, ถุงมือ, หน้ากาก
- ให้พนักงานล้างมือ และทำความสะอาดร่างกายอยู่เสมอ
- การควบคุมการปนเปื้อนของสิ่งของแปลกปลอมที่มาที่กับคน เช่น เครื่องประดับ และจิวelryที่มีโอกาส ปนเปื้อน มีการอบรมอย่างสม่ำเสมอเพื่อให้ตระหนักถึงหน้าที่ของตนเอง และมีการตรวจติดตามการดำเนินงานนั้น

4) ตรวจสอบจุดที่คาดว่าจะมีปัญหา, มาตรการแก้ไข และประเมินผลการแก้ไขอยู่เสมอ

- ป้องกันแมลง เช่น ใช้ เทปกั้นแมลง ติดตามจุดที่แมลงเดินผ่าน
- ป้องกันและกำจัดแมลงและสัตว์รบกวนรอบบริเวณโรงงาน
- กั้นบริเวณที่จำเป็นต้องให้มีระดับความสะอาดสูงให้มิดชิด

ประกาศ ณ วันที่ 13 มกราคม พ.ศ. 2566

(นายโซโก ชิมิซุ)

กรรมการผู้จัดการ